

CP 595

Грунт реактивный 2К 2:1

Грунт не содержащий хроматы, вытравливающий, дает отличную адгезию на новых элементах, обеспечивая при этом адгезию со следующими слоями. Этот продукт обеспечивает долговременную антикоррозионную защиту для голого металла, алюминия и оцинкованной стали. Может наноситься одним слоем до 30 мкм. Грунт может применяться методом «мокрый по мокрому». Он также быстро сохнет при низких температурах.

На Wash Primer нельзя наносить полиэфирные продукты.



Заполнение: ●○○○○
 Растекаемость: ●●●●●
 Адгезия со сталью: ●●●●●
 Адгезия с алюминием: ●●●●●
 Простота шлифовки: **Не шлифуем**

Единичная	Фасовка Сборная (картон)	Доступные цвета
1 L + 500 ml (Härt.)	6 St. + 11 St.	●

Подготовка поверхности:

Нельзя наносить на полиэфирные продукты. Идеальный грунт на стальные, оцинкованные и алюминиевые поверхности. Полиэфирные шпатлевки, эпоксидные грунты и акриловые лаки не наносить непосредственно на реактивный грунт.

Вязкость при распылении, температура 20°C:

Около 15-17 сек DIN Cup 4 мм

Жизнеспособность смеси:

24 часов

Рекомендованный размер ситечка:

125-190 µm

Расход смеси:

~8-9 м²/л

Толщина сухого слоя:

~10-15 µm

ЛОС готовой продукции:

V/3 (780)<780

Сроки хранения:

CP 595: 24 месяца в герметичной упаковке
 CP 245: 12 месяца в герметичной упаковке



100 частей **CP 595**,
 50 частей отвердителя **CP 245**



Один слой (до **30 мкм**). Грунт может применяться методом «мокрый по мокрому», но только при акриловых грунтах.

Пульверизатор распыляющий HVLP

Сопло пневматическое: **1,6-1,8 мм**

Рабочее давление – высокое давление: **3-4 атм.***; HVLP: **2 атм.***.

* Рекомендуем использовать давление в соответствии с рекомендациями производителя краскопульты.



Время сушки при температуре 20°C, при влажности 65%:
 На прилипание пыли: 2-4 мин.

*Тесты проводились с отвердителем CP 245

Рецептура продукта соответствует директивам по ЛОС. (Распоряжение министра экономики и труда от 16 января 2007 года, в отношении ограничения ЛОС, распоряжение министра охраны окружающей среды от 20 декабря 2005 года, в отношении стандартов по вредным выбросам из различных систем). Поставляемые нашей фирмой изделия проходят множество заводских испытаний, благодаря чему соответствуют самым высоким требованиям. Однако следует помнить об индивидуальных условиях хранения, приготовления и применения, которые могут повлиять на покраску.