



CP 388

Dostępne kolory



Podkład akrylowy 2K HS 5:1

CP 388 jest podkładem dobrze wypełniającym, nadającym się na szpachlowane powierzchnie, blachy surowe oraz utwardzone powłoki lakierowane.

Produkt jest łatwy w obróbce, a przy zachowaniu odpowiednio długich czasów odparowań istnieje możliwość aplikacji wielu warstw.

Podkład dostępny w rozlaniu o pojemności 0,75, 2,5 oraz 5 litrów.

OPAKOWANIE	
Pojemność	Opakowanie zbiorcze
0,75 L + 0,15 L (utwardzacz)	6 szt. + 6 szt.
2,5 L	4 szt.
5 L	4 szt.



**DOBRE
WYPEŁNIAJĄCY**



**ŁATWA
APLIKACJA**



**TRWAŁA POWŁOKA
NAWET PRZY WIELU
WARSTWACH**



EKONOMICZNY



**ŁATWY
W OBRÓBKĘ**



LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

35-55 sek. DIN Flow Cup 4mm



ZALECANE ROZMIARY SITKA LAKIERNICZEGO

190 µm



WYDAJNOŚĆ

7 m²/L



CZAS PRZYDATNOŚCI UŻYCIA MIESZANKI

60 min



GRUBOŚĆ POWŁOKI SUCHEJ

1 warstwa - 50-70 µm
2 warstwy - 100-140 µm
3 warstwy - 140-180 µm



SZLIFOWANIE NA MOKRO

P800->P1000



SZLIFOWANIE NA SUCHO

P400->P500



TERMIN MINIMALNEJ TRWAŁOŚCI

CP 388: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
CP 216: 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



LZO/VOC

Dz.U.2016r., poz. 1353,
kat.B/3(540) 477

PRZEBIEG

PROCESU



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnię odtłuszczamy
CP 015. Podkład nakładamy na rozszlifowane powłoki papierem P180-P240. W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne niezbędny jest promotor przyczepności **CP 390**



PROPORCJE MIESZANIA

5:1

100 części **CP 388**
20 części utwardzacza **CP 216**
20-25% rozcieńczalnika
CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075

W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne zalecany jest dodatek uelastyczniający **CP 490**



USTAWIENIA PISTOLETU

Rozmiar dyszy: 1,6-1,8 mm; ciśnienie robocze: HVLP/RP 1,8-2,0 bara



APLIKACJA

2-3 pełne warstwy



CZAS ODPAROWANIA PO APLIKACJI

W temp. 20°C i wilg. względnej 65%: 5 min po nałożonej 1 i 2 warstwie. Odparowanie trwa do momentu uzyskania matowej powierzchni



SUSZENIE

Czas schnięcia w temp. 20°C i wilgotności względnej 65%:
- pyłosuchość: 10 min (2 warstwy)
- do szlifowania: 4 godz.

Czas schnięcia w temp. 60°C i wilgotności względnej 65%:
- do szlifowania 30 min