



CP 370

DTM Konwerter lakieru akrylowego na gruntoemalię

DTM stosowany jest w połączeniu z lakierami akrylowymi **Profix**, w celu uzyskania mieszanki lakieru z możliwością aplikacji bezpośrednio na niegruntowane powierzchnie metalowe. Połączenie systemu **Acryl / LV Cryl z CP 370 DTM** tworzy powłokę odporną na korozję. Mieszanekę można nakładać w jednej lub dwóch warstwach na odpowiednio przygotowane podłoża. Kluczowymi atrybutami są doskonała przyczepność i ochrona przed korozją na wszystkich podłożach metalowych, takich jak stal, aluminium i stal galwanizowana. Wysoka odporność mechaniczna sprawia, że lakier nawierzchniowy jest idealnym wyborem dla ekonomicznych zastosowań przemysłowych.

Produkt dostępny w rozlaniu o pojemności 1 i 3,5 litra.

OPAKOWANIE	
Pojemność	Opakowanie zbiorcze
1 L	6 szt.
3,5 L	2 szt.



RÓŻNE STOPNIE
EFEKTU SATYNY



WYSOKA
ODPORNOŚĆ



GŁADKA
POWIERZCHNIA



JEDNOLITA
POWIERZCHNIA



ŁATWA
APLIKACJA



ZALECANE ROZMIARY SITKA LAKIERNICZEGO

125-190 µm



WYDAJNOŚĆ

7-9 m²/L



CZAS PRZYDATNOŚCI UŻYCIA MIESZANKI

90 min



GRUBOŚĆ POWŁOKI SUCHEJ

1 warstwa ~30



TERMIN MINIMALNEJ TRWAŁOŚCI

CP 370: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu

CP 278: 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnię odtłuszczamy **CP 015**. Gruntoemalię nakładamy na powłoki rozszlifowane papierem P320-P400. Może być nakładany bezpośrednio na niezabezpieczony metal



PROPORCJE MIESZANIA

Przygotowanie mieszanki **Acryl z CP 370**
Powierzchnia półsatynowa
70 części **Acryl**
30 części obj. **CP 370**

Powierzchnia satynowa
50 części **Acryl**
50 części **CP 370**

Mieszanka gotowa do natrysku
100 części mieszanki **Acryl+CP 370**
25 części **utwardzacza CP 278**
15-25% **rozcieńczalnika CP 040**



USTAWIENIA PISTOLETU

Rozmiar dyszy: 1,4-1,6 mm
ciśnienie robocze: HVLP/RP
1,8-2,0 bara



APLIKACJA

2 pełne warstwy lub do uzyskania pełnego krycia



CZAS ODPAROWANIA PO APLIKACJI

W temp. 20°C i wilg. względnej 65%:
65%: 5-10 min po nałożeniu warstwy



SUSZENIE

Czas schnięcia w temp. 20°C i wilgotności względnej 65%:
- pyłosuchość: 10 min
- do montażu: 5 godz.
- na wskroś: 10 godz.

Czas schnięcia w temp. 60°C i wilgotności względnej 65%:
- do montażu: 30 min

PRZEBIEG

PROCESU