

## CP 394

Epoxy-Grundierung HS 1:1



Diese Grundierung bietet einen hervorragenden Schutz für Stahloberflächen, dank hochqualitativer Harze und aktivem Korrosionsschutz-Zusätzen. Sie eignet sich sowohl für Reparaturarbeiten als auch für industrielle Anwendung.

Das Produkt haftet sehr gut an verschiedenen Untergründen und besitzt isolierende Eigenschaften. Die Grundierung eignet sich für Roh- und verzinkten Stahl, Aluminium, GFK und alte Lackschichten. **CP 394** HS zeichnet sich u.a. durch eine kurze Trocknungszeit und hohe Deckkraft aus.

Füllung:	●●●●○
Verlauf:	●●●●○
Stahlhaftung:	●●●●○
Aluminiumhaftung:	●●●●○
Kunststoffhaftung:	●●●●○
Schleifbarkeit:	●●●●○

Einheit		Verpackung	Erhältliche Farben
		Karton	
1 L + 1 L (Härter)		6 St. + 6 St.	●

### Vorbereitung der Oberfläche:

Reinigung mit Silikonentferner CP 015, Alte und angeraute Schichten mit Schleifpapier P240, Stahl P180-P240, Aluminium und verzinktes Stahl - rotes Schleifvlies.

### Sprühviskosität: bei 20°C:

16-22 s DIN Cup 4 mm

### Verbrauchzeit der fertigen Mischung:

6 h

### Empfohlene Größen der Lacksiebe:

190 µm (Nass-in-Nass 125 µm)

### Leistungsfähigkeit:

~8-10 m<sup>2</sup>/l (bei 40-50 µm)

### Dicke der trockenen Schicht

~40-80 µm

### VOC:

Dz. U. 2007 r. Nr. 11, poz. 72 Kat. B/3 (540) 540

### Schleifen

Trocken: P400 - P500. Nass: P600 - P1000

### Mindesthaltbarkeitsdatum:

CP 394: 24 Monate in original verschlossener Verpackung  
 CP 294: 12 Monate in original verschlossener Verpackung



**100** Teile **CP 394 HS**,  
**100** Teile Härter **CP 294 HS**,  
**10-30** Teile Verdünner **CP 040** (für Nass-in-Nass-Technik)



Eine volle Schicht für Isolierung. Zwei volle Schichten für Füllung.  
 Lackierpistole\*: Schwerkraftdüse: **1,2-1,9 mm**; pneumatisch: **1,6-1,8 mm**. Für "Nass-in-Nass":  
**1,3-1,4 mm**. Betriebsdruck - Hochdruck: **3-4 bar\***; HVL P: **2 bar\***.  
 \* Verwenden Sie Hochdruckgeräte und HVL P gemäß den Angaben des Herstellers..



Abdampfungszeit zwischen dem Auftragen einzelner Lackschichten (20°C, 65% Luftf.): **5-10 Min**.



Trocknungszeit 20°C, 65% relative Luftf.: **3 h**  
 Trocknungszeit 60°C, 65% relative Luftf.: **30 Min**  
 \* Tests mit Härter CP 294



Trocknungszeit mit Infrarotstrahler: **~10-15 Min**

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf den Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.